

Company profile

CGS
PERCORSI D'ACQUA

CHI SIAMO

CGS, con il ciclo produttivo quasi totalmente integrato, si colloca stabilmente in una condizione d'importante leader nel panorama dei sistemi di scarico. Dall'attività di torneria fino alla cromatura finale, CGS impone uno standard di efficienza costante nelle proprie attività, sottoposto a controlli continui per garantirne il mantenimento, raggiungendo una qualità e affidabilità eccelsa dei suoi prodotti. Tutto questo racchiuso in 7.500 m^2 di area produttiva (ai quali se ne aggiungeranno presto ulteriori 2.000 m^2); 31 centri di lavoro dislocati nei vari reparti produttivi garantiscono un prodotto di qualità ed affidabilità indiscussa.
L'importante struttura ha permesso di raggiungere notevoli traguardi negli ultimi anni: nel 2021 sono stati venduti circa 4 milioni di articoli.
I prodotti CGS sono distribuiti in 40 Paesi, grazie alla collaborazione costante di più di 600 clienti, rappresentando un'importante espressione del Made in Italy nel Mondo.

ABOUT US

CGS, thanks to an almost completely integrated production cycle, is firmly placed in a prominent position as a leader in the waste system field. Starting from the turnery and up to the final chromium plating, CGS imposes a standard of constant efficiency in all its activities, which is subjected to continuous checks to ensure its maintenance, reaching by this an excellent quality and reliability of its products. You can find all this in a 7.500 square meters production area (soon another 2.000 square meters will be added): 31 working centres located in the different production departments ensure a product of undisputed quality and reliability.
The important structure has made it possible to achieve great milestones in the last years: in 2021 around 4 million items were sold.
CGS products are distributed in 40 countries, thanks to a constant co-operation of more than 600 customers, representing an important expression of the Made in Italy all over the world.



m^2 area produttiva
m^2 production area

Centri di lavoro
Works centers

Articoli venduti
Sold items

Paesi d'esportazione
Export country


CGS

PRODOTTI

La destinazione naturale dei prodotti CGS è la sala da bagno, un ambiente in continua evoluzione sulla base di una crescente domanda di comfort che il mercato manifesta con evidenza. La gamma di articoli CGS si suddivide in tre macro categorie, scarichi vasca, scarichi doccia e scarichi lavabo, ognuna caratterizzata da una forte identità e da un livello altissimo di qualità progettuale e produttiva.
L'aspetto estetico garantisce un forte carattere al prodotto: il cromato è la versione più venduta, in quanto fornisce eleganza ed adattabilità all'articolo, alla quale si aggiungono decine di finiture differenti.

PRODUCTS

The natural destination of CGS products is definitely the Bathroom, an ever-changing room, based on the growing comfort search that the market is clearly showing. The range of the CGS articles includes 3 macro categories, bathtub wastes, shower wastes and basin wastes, each of them with a strong identity and a very high level of design and production quality.
The aesthetic side gives a strong character to the product: the chrome finishing is the most sold version, since it gives elegance and adaptability to the item, although there are dozens of different finishings, apart from the chrome one.







products



Timeline

1977

Nasce a San Maurizio d'Opaglio con la produzione di colonne scarico per vasca

Founded in San Maurizio d'Opaglio with a bath waste production

1982

Il complesso produttivo viene trasferito a Borgomanero con l'ampliamento dei reparti

Moves to Borgomanero (NO), expansion of the production complex

1987

Prende forma il logo che ci accompagnerà per molti anni e ci renderà nel tempo azienda di rilievo nel settore degli scarichi

The logo that will accompany us for many years takes shape and over time will make us a prominent company in the waste field

1997

Viene realizzata la nuova sede di Cureggio che favorisce un ulteriore espansione produttiva

New headquarters in Cureggio allows for further expansion

1998

Otteniamo la certificazione ISO 9001

Obtaining ISO 9001 certification

1999

Realizziamo il reparto stampaggio plastica

Realization of plastic moulding department

2001

Ampliamo il reparto stampaggio plastica con l'acquisto di altre tre presse ad iniezione

Expansion of the plastic molding department with the purchase of three injection presses

2004

Nasce l'attuale logo

Creation of the actual logo



2005

Sviluppiamo il nostro primo sifone doccia

Developing our first shower siphon



2008



Nasce il nostro Skip-up che dà il via alla produzioni di scarichi lavabo click-clack

Creation of our Skip-up, which starts the production of click-clack basin drains

2015

Acquisiamo l'azienda D&D specializzata in scarichi lavabo

Acquisition of the company D&D, specialized in washbasin wastes

2016

Raddoppiamo lo stabilimento di Cureggio

Doubling Cureggio headquarter



2017

Entra in funzione il nuovo reparto per la cromatura

The new chroming plant became operational

2019



Otteniamo il brevetto del nostro nuovo meccanismo Skip-up 2.0

Skip-up 2.0 new mechanism patent

2020

Otteniamo il brevetto europeo del nostro tappo "SNAP". Avviamo il nuovo reparto di pulitura, ultimo step per gestire interamente il processo produttivo

"SNAP" plug patented and launch of the new cleaning department; the last step to manage internally the entire production process



2023

Trasferimento reparto plastica in un nuovo stabilimento dedicato

Moving the plastic injection department to a new dedicated plant

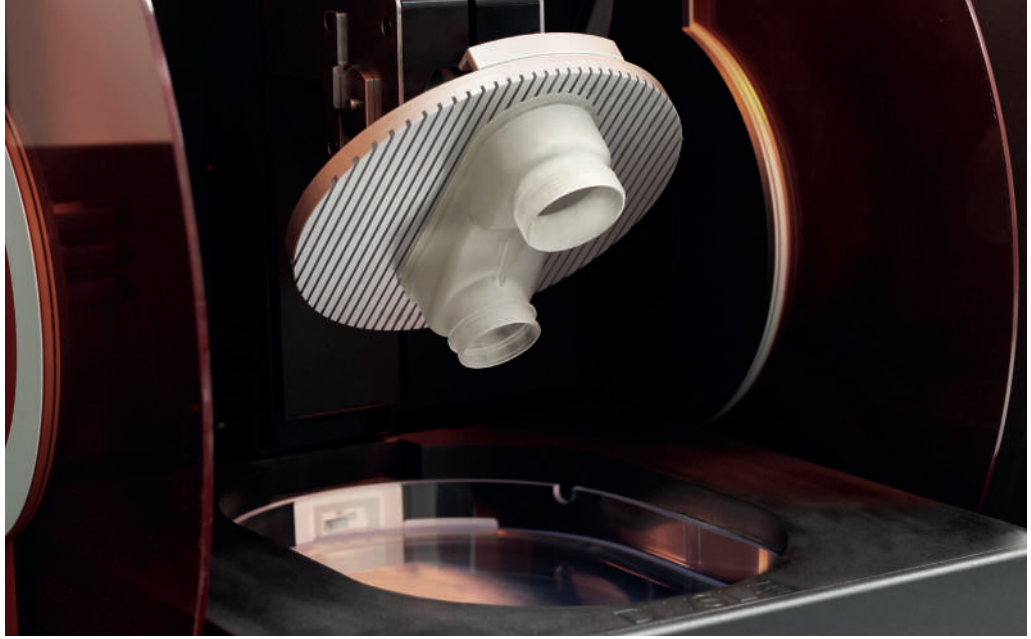
PROGETTAZIONE, RICERCA E SVILUPPO

L'efficienza funzionale prima di tutto: questa è la regola che da sempre sovrintende alla progettazione di un nuovo modello ed alla successiva produzione. Senza trascurare le componenti estetiche, naturalmente, che lo rendono l'ideale accessorio per la sala da bagno. Progettiamo da oltre quarant'anni la migliore tecnologia per l'acqua: ogni prodotto che si fregia del marchio CGS è curato nella scelta del materiale più adatto, nella forma e nelle lavorazioni da persone che amano il loro mestiere e non lesinano pertanto gli sforzi per ottenere il massimo in termini di qualità.
Per garantire affidabilità, sicurezza e precisione costruttiva sono necessari rigidi controlli di qualità, nonché test di laboratorio per verificarne la funzionalità e resistenza: un tappo skip-up, ad esempio, subisce un test di oltre 150.000 cicli di apertura e chiusura, in modo da verificare l'affidabilità del meccanismo che dovrà essere fluido e morbido anche al termine del test.
Le analisi di laboratorio, inoltre, sono utili per ottenere le certificazioni necessarie alla vendita del prodotto nelle varie aree del Pianeta. Ma in CGS si va oltre: l'orientamento è infatti quello di garantire la massima efficienza del prodotto anche quando non sia specificatamente richiesta dal Paese di destinazione, poiché l'impegno dell'azienda è quello di fornire al mercato la migliore tecnologia per l'acqua.

DESIGN, RESEARCH AND DEVELOPMENT

Functional efficiency first of all: this is the standard which has always overseen the design of a new model and its subsequent production. All this without neglecting the aesthetical components, which make each product the ideal accessory for the bathroom. We have been designing the best water technology for over forty years: each product bearing the CGS brand is studied with the choice of the most suitable material, shape and workmanship by people who love their job and therefore do not spare their efforts to obtain the best in terms of quality.
Strict quality controls are required to ensure reliability, safety and construction precision, as well as laboratory tests to verify their functionality and resistance: a skip-up plug, for example, undergoes a test of over 150,000 opening and closing cycles, in order to verify the reliability of the mechanism which must be fluid and soft even at the end of the test.
Furthermore, laboratory analyses are useful for obtaining the necessary certifications for the sale of the product in the various areas of the planet. But in CGS we go further: the orientation is in fact to guarantee the maximum efficiency of the product even when it is not specifically requested by the country of destination, since the company's commitment is to provide the market with the best technology for the water.

research




36.2

STAMPAGGIO MATERIALI TERMOPLASTICI

Lo stampaggio di materiali termoplastici svolge un ruolo fondamentale nel mondo dei sistemi di scarico. In CGS è da tempo attivo un reparto di stampaggio plastica che si avvale di 8 presse, utilizzate a seconda del componente da produrre.
La crescente domanda di articoli e l'introduzione di nuovi prodotti e componenti in materiale termoplastico ha condotto alla realizzazione di un progetto per un'espansione del reparto di stampaggio plastica al fine di incrementare il numero di presse e i componenti realizzati.

THERMOPLASTIC MOLDING INJECTION

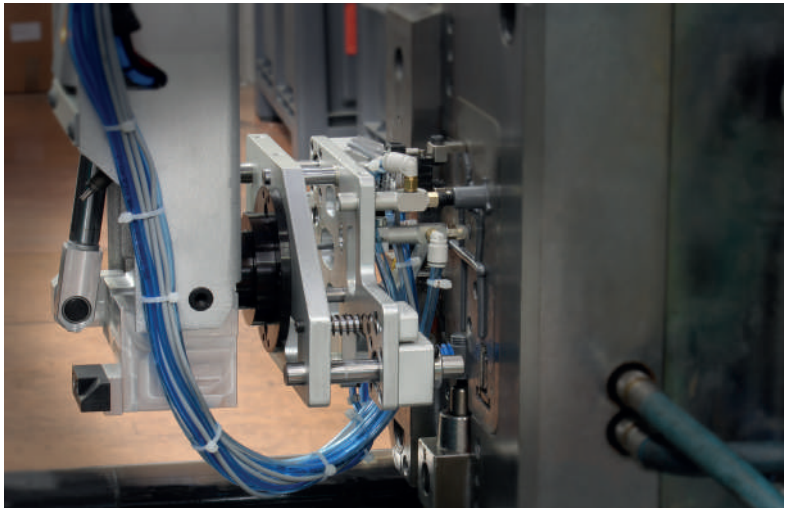
The thermoplastic moulding materials plays a fundamental role in the world of drainage systems. It's already a while that CGS is active with a plastic moulding department, owning 8 presses, used according to the component to be produced.
The growing demand for articles and the introduction of new products and components in thermoplastic material has led to the realization of a project for an expansion of the plastic moulding department in order to increase the number of presses and components manufactured.

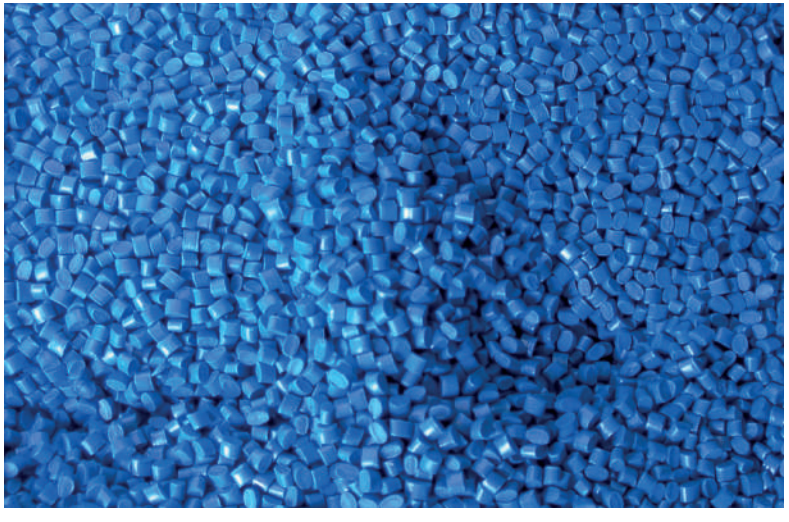
polymer



Il reparto utilizza 10 tipologie di polimeri, depositati in speciali celle collegate ad un impianto di deumidificazione in grado di renderli perfettamente idonei al processo di trasformazione. Grazie a macchinari di nuova generazione, le lavorazioni proseguono senza sosta 24 ore su 24 senza essere presidiate. Vengono così prodotti oltre 3 milioni di componenti all'anno, utilizzando 70 tonnellate di polimeri.

The department uses 10 types of polymers, deposited in special cells connected to a dehumidification system capable of making them perfectly suitable for the transformation process. Thanks to new generation machinery, processing continues non-stop h/24 without being manned. Over 3 million components are produced per year, using 70 tons of polymers.





70.000

Kg di polimeri lavorati all'anno
Kg of polymers processed per year

8

Centri di lavoro
Works centers

10

Tipi di polimeri lavorati
Types of processed polymers

3.000.000

Componenti lavorati all'anno
Components machined per year

TORNERIA

L'apparato produttivo aziendale dispone di 9 macchine transfer per le lavorazioni di torneria automatizzate alle quali si aggiungono numerose postazioni manuali per eseguire operazioni di precisione e di dettaglio. Con queste risorse si realizzano mediamente 15.000 compenti ogni giorno, utilizzando ogni anno circa 510.000 kg di ottone.

TURNERY

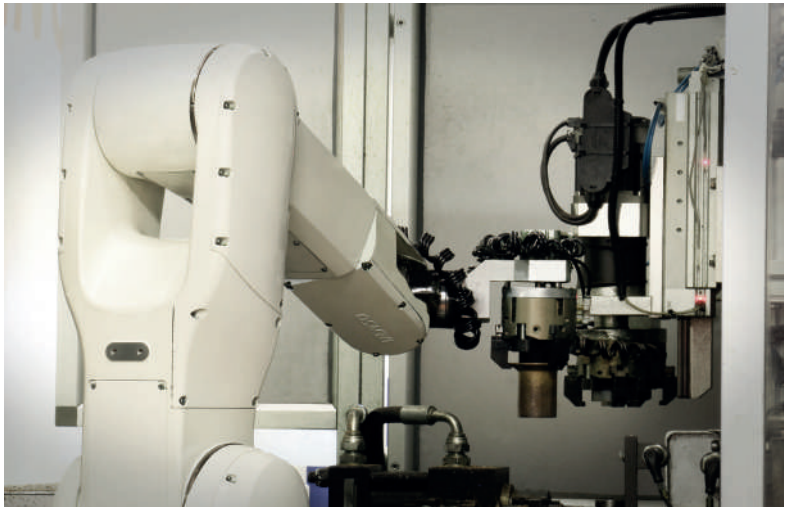
The company's production system has 9 transfer machines for automated turning operations and numerous manual stations to perform precision and detail operations. These resources allow an average of 15,000 components every day, using approximately 510,000 kg of brass every year.

brass



La precisione del risultato è garantita dai controlli di qualità effettuati dagli operatori di torneria i quali verificano, costantemente, il rispetto delle caratteristiche funzionali e delle dimensioni dei diversi componenti che si stanno producendo. Con oltre 30 controlli giornalieri si ottempera ad uno standard di qualità e affidabilità che in CGS è cardine della propria politica di sviluppo e crescita aziendale.

The precision of the result is guaranteed by the quality controls carried out by the turning operators who check constantly all the components produced, the respect of their characteristics and the relative dimensions. With over 30 daily inspections, we comply with a standard of quality and reliability which in CGS is the milestone of its business development and growth policy.





510.000

Kg di ottone lavorati all'anno
Kg of brass processed per year

9

Centri di lavoro
Works centers

600

Controlli qualità mensili
Monthly quality checks

3.500.000

Componenti lavorati all'anno
Components machined per year

PULITURA

Dopo la fase delle lavorazioni meccaniche, i componenti passano al reparto pulitura. In quest'area si succedono tre tipologie di lavorazione: smerigliatura, lucidatura e brillantatura. Una postazione totalmente automatizzata utilizza 4 tipi di nastri di grana differente che con l'ausilio di una speciale pasta abrasiva sotto forma di emulsione e saponificazione, attraverso un processo di asportazione e micro abrasione, lucidano il pezzo.

POLISHING

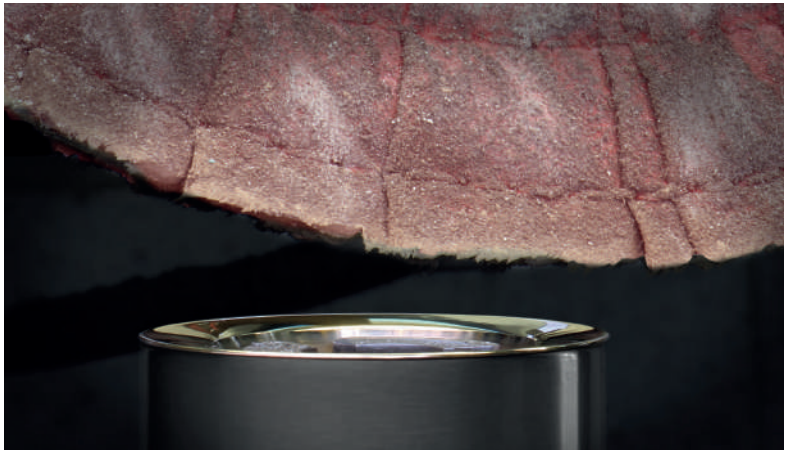
After the mechanical processing phase, all the components move on to the polishing department. In this area there are three types of processing: grinding, polishing and buffing. A fully automated workstation operates 4 types of different grain belts, which, with the help of a special abrasive paste in the form of emulsion and saponification, polish the piece through a process of removal and micro abrasion.

polished



Il diametro della ruota, la sua velocità, l'adozione di un nastro morbido o più rigido, la posizione delle ruote, sono decisioni che competono ai tecnici che operano in questa fase del processo, realizzando circa 1.000.000 di componenti all'anno.

The wheel diameter, its speed, the choice of a soft or stiffer belt, the position of the wheels, are decisions up to the responsibility of the technicians who work in this phase of the process, making about 1,000,000 components per year.





2.000

Kg di pasta abrasiva e cotone consumati all'anno
Abrasive paste and cotton consumed for year

2

Centri di lavoro
Works centers

100%

Controllo qualitativo sui componenti
Quality control on components

1.000.000

Componenti lavorati all'anno
Components machined per year

CROMATURA

Per i sistemi di scarico, i trattamenti di superficie e, in particolare, la cromatura, rappresentano un momento fondamentale del processo di produzione, laddove si desideri realizzare un prodotto dall'aspetto impeccabilmente lucido e brillante che si mantenga tale nel tempo.
Per tale ragione CGS dispone di un impianto di cromatura a giostra che garantisce una notevole produzione di componenti grazie alla totale automazione del processo.

CHROME PLATING

For the drainage items, the surface treatments, especially the chrome plating, represent a key step of the production process, where is an essential to make a product with an impeccable, lasting shiny and glossy appearance. For this reason, CGS features a carousel chrome plating plant that guarantees a considerable production of components thanks to the total automation of the process.

surface



L'attenzione alla salute dei lavoratori è fondamentale: i telai sono caricati automaticamente nel bagno di cromatura perciò non è richiesta l'operatività a bordo vasca. In pari misura CGS si preoccupa dell'ambiente: nessun rifiuto è scaricato nell'ambiente ma viene smaltito tramite soggetti autorizzati.
Il reparto è in grado di trattare oltre 28.000 componenti al giorno, restituendo prodotti dall'aspetto lucente e brillante, grazie all'adozione di un processo che prevede il deposito medio di 12,0 µm di nickel e di un successivo strato medio di 0,30 µm di cromo. Valori che ripagano ampiamente, dando origine a prodotti il cui livello qualitativo è immediatamente percepibile rispettando i più elevati standard richiesti dalle normative internazionali.

A special attention to the health of the workers is essential: the frames are automatically loaded into the chrome plating bath, therefore operations on the bath side are not required. In equal measure CGS cares about the environment: no waste is discharged but is disposed through authorized parties.
The department can process over 28,000 components a day, returning products with a shiny and brilliant appearance. That's thanks to the adoption of a process that involves the average deposit of 12.0 µm of nickel and a subsequent average layer of 0, 30 µm of chromium; details that pay off widely, giving rise to products whose quality level is immediately perceptible by respecting the highest standards required by international regulations.





28.500
Litri di acqua nel sistema
Liters of water in the system

2
Centri di lavoro
Works centers

0,3 µm
Deposito di cromo
Chromium deposit

4.700.000
Componenti lavorati all'anno
Components machined per year

ASSEMBLAGGIO

2.500.000 articoli all'anno vengono assemblati da personale altamente qualificato sulle 10 linee di montaggio, supportate da una postazione laser per la marcatura del prodotto. Si tratta di linee automatizzate per gli articoli più complessi o con il maggior volume di vendite, mentre per la restante parte l'assemblaggio è svolto manualmente da operatori qualificati. Numerose sono le personalizzazioni gestite da CGS su richiesta dei clienti: tipologia di scatola personalizzata, etichetta speciale, componenti differenti rispetto alla distinta base, tutto in funzione della soddisfazione del cliente.

ASSEMBLY

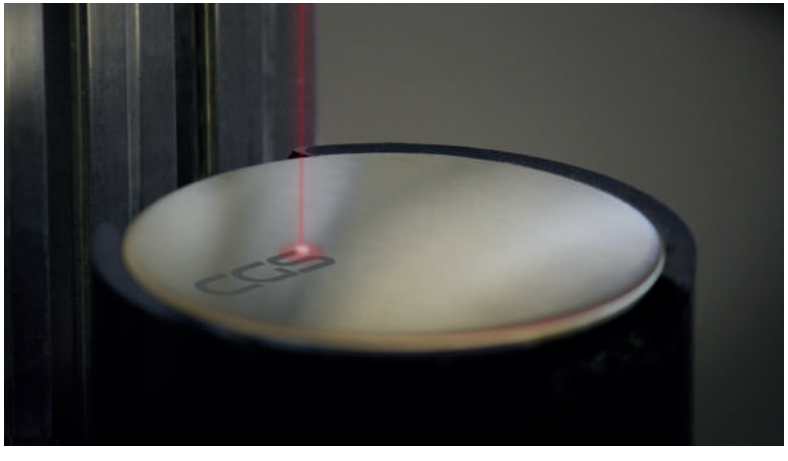
2,500,000 items per year assembled by trained staff, 10 assembly lines, supported by a laser station for product marking. There are automated lines for the most complex items or items with the highest volume sale, while for the remainder the assembly is done manually by qualified operators. CGS manages numerous customizations requested by clients: type of personalized box, special label, different components compared to the BoM, all based on customer satisfaction.

package



Si passa poi al confezionamento: un processo manuale che consente un'ultima attenta verifica della corrispondenza del prodotto ai severi standard di qualità imposti dall'azienda. Gli imballi vengono prelevati da un magazzino dedicato che contiene oltre 200.000 scatole differenti per forma e dimensione. Ogni confezione sarà corredata della propria istruzione di montaggio e della relativa etichetta. Al termine di questo percorso i prodotti finiti sono stoccati nel magazzino, pronti ad essere inviati in ogni parte del mondo.

We then move on to packaging: a manual process allows a final careful check. Everything has to match to the strict quality standards imposed by the company. The packages are picked up from a dedicated warehouse that contains over 200,000 boxes of different shapes and sizes. Each package has its own assembly instructions and relative label. At the end of this process, the final products are stored in the warehouse, ready to be sent all over the world.





+4.000

Personalizzazioni cliente gestite
Managed customer personalisations

10

Centri di lavoro
Works centers

1.700

Articoli di vendita gestiti
Managed sales items

2.500.000

Articoli assemblati all'anno
Items assembled per year

MAGAZZINO

Dopo l'assemblaggio, il collaudo e il confezionamento, le scatole e i bancali dotati di loro etichetta e bolla, sono movimentati e stoccati presso il magazzino.
Un'area che, ottimizzata secondo precisi criteri organizzativi e con l'ausilio di due magazzini verticali automatizzati, permette lo stoccaggio di un elevato numero di prodotti e/o componenti.
Ogni anno il magazzino gestisce circa 35.000.000 di componenti che transitano nel reparto per essere spediti o per essere stoccati in attesa di successive lavorazioni.

STORAGE

After assembly, testing and packaging, cartons and pallets equipped with label and delivery note are handled and stored in the warehouse.
This area, optimized according to precise organizational criteria and with the help of two automated vertical warehouses, allows the storage of a large number of products and components.
Each year the warehouse manages about 35,000,000 components that pass through the department to be shipped or to be stored awaiting further processing.

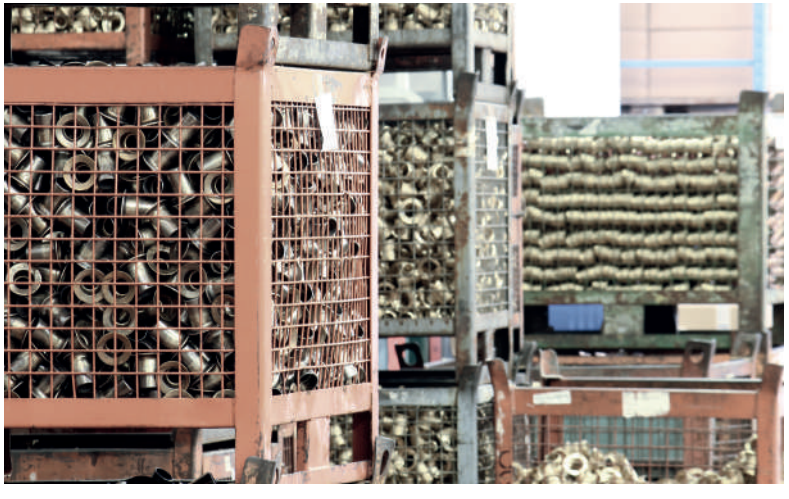
storage



La spedizione rappresenta la fase ultima di tutto il processo aziendale e produttivo ma non per questo la meno importante: l'organizzazione dell'intero processo garantisce un elevato rispetto delle tempistiche di consegna, fattore rilevate nella determinazione della soddisfazione del cliente.
CGS si avvale di numerosi autotrasportatori selezionati, o di altri indicati direttamente dal cliente, per effettuare mediamente 30 spedizioni al giorno.

Shipping, the last but not the least step of the entire business and production: the organization of the entire process guarantees high compliance with delivery times, significant factor in determining customer satisfaction.
CGS makes use of numerous selected hauliers, or others indicated directly by the customer, to carry out an average of 30 shipments per day.





35.000.000
Pezzi gestiti all'anno
Managed items per year

30
Media spedizioni giornaliere
Average daily shipments

10.000.000
Giacenza media magazzino
Average warehouse stock

91%
Puntualità consegne
Punctual deliveries

RESPONSABILITA' AMBIENTALE

Tutti gli impianti destinati alle lavorazioni meccaniche sono collegati ad un trasportatore che convoglia il materiale di scarto verso una centrifuga, all'interno della quale avviene la separazione dell'ottone dai liquidi. Il truciolo giunge così ai silos di stoccaggio pronto per essere prelevato e ritrasformato in barra d'ottone, eliminando così tutti gli sprechi.
Un analogo trattamento viene adottato per le materie plastiche: le materozze vengono recuperate attraverso un picker montato su ogni singola pressa, e poi scaricato all'interno di un mulino per essere macinato e successivamente mescolato al polimero vergine secondo percentuali adatte alla tipologia del componente da produrre.

ENVIRONMENTAL RESPONSIBILITY

All the plants designed for processing are connected to a conveyor that directs the waste material to a centrifuge, where the separation of the brass from the liquids takes place. In that way the chip reaches the storage silos ready to be picked up and transformed back into brass bar, eliminating all waste. A similar treatment is adopted for plastic materials: the plastic sprues are recovered through a collector mounted on each individual press, and then unloaded into a mill to be ground and mixed with a virgin polymer according to percentages suitable for the type of component to be produced.

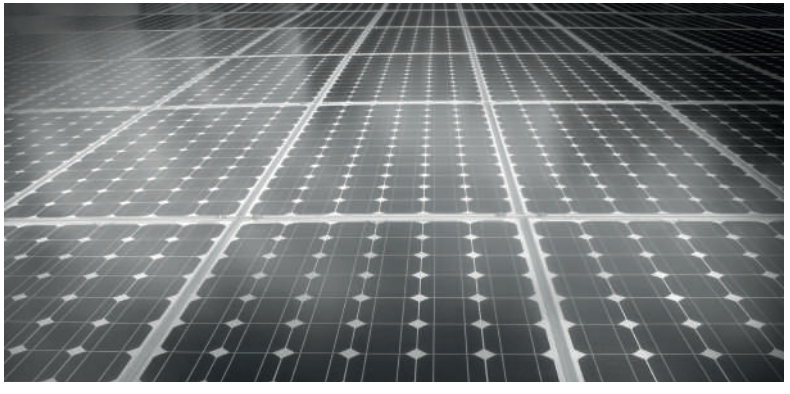
green



Grande attenzione è posta anche al processo di cromatura: l'acqua impiegata nelle diverse lavorazioni viene infatti trattata con resine speciali in vasche depurative a ciclo chiuso e viene quindi rigenerata e depurata per essere reimmessa nel ciclo di produzione, garantendo un risparmio di acqua cento volte superiore. Infine, grazie ad un processo di distillazione dei liquidi tecnologicamente avanzato, i residui non riciclabili risultano quasi inesistenti.
Non solo, anche dal punto di vista energetico CGS fa la sua parte: lo stabilimento è dotato di pannelli solari che trasformano la luce del sole in energia elettrica, garantendo un notevole risparmio energetico.

Great attention is also paid to the chrome plating process: the water used in the various processes is treated with a special resin in closed purification cycle tanks; is then regenerated and purified to be reintroduced into the production cycle, guaranteeing a hundred times superior water saving. Moreover, thanks to an advanced technologically liquid distillation system, non-recyclable residues are almost no-existent.
In addition to that, CGS also does its part in terms of energy: the plant is equipped with solar panels that transform sunlight into electricity, guaranteeing significant energy savings.





310.000

Litri d'acqua distillata all'anno
Lt of distilled water per year

350

N° pannelli solari
N° solar panels

280.000

Kg di trucioli di ottone riciclati all'anno
Kg of brass chips recycled per year

974

Kg di gas serra risparmiati all'anno
Kg of greenhouse gases saved per year

pubsrl



C.G.S. SRL - via torino 9/a, 28060 cureggio (no) italia - office +39 0322 839971 - info@cgsmixer.com - cgsmixer.com

seguici

CGS
PERCORSI D'ACQUA